



MAHLE GMBH

Transparenz dank Barcode-Technologie mit Datenfunkanbindung an SAP®

Unser Kunde

Der MAHLE-Konzern mit Hauptsitz in Stuttgart ist einer der 30 größten Automobilzulieferer weltweit und gehört mit 110 Produktionsstandorten auf vier Kontinenten zu den führenden Entwicklungspartnern der Automobilindustrie.

Als Hersteller von Kolben, Ventilen und Filtersystemen beliefert MAHLE zudem den Maschinen- und Anlagenbau sowie den Kfz-Teilehandel.

Die Herausforderung

Der Material- und Informationsfluss in der Produktion und Lagerhaltung wurde von Mahle im Werk St. Michael nicht durchgehend mit Barcode organisiert. Bei der Einführung von SAP® sollte auch die Logistik verbessert werden, sodass zeitnahe Anwendungen und eine Rückverfolgbarkeit garantiert sind.

Zur Ablaufoptimierung und Effizienzsteigerung soll weiterhin die Implementierung eines drahtlosen lokalen Netzwerks beitragen.

WIR SIND DIE SUPPLY CHAIN ARCHITEKTEN.



Die Lösung

Die Materialbewegungen werden mit mobilen ICS RF-Technologien überall zeitnah erfasst und über die bereits im SAP-Paket enthaltene SAP Console direkt an das WWS übermittelt. Da die SAP Console eine standardisierte Schnittstelle ist, kann eine große Auswahl von Endgeräten eingesetzt werden.

Zum Einsatz kommen Datenfunkgeräte wie das MC9190 und Staplerterminals. Alle Geräte sind über spezielle Menüführungen komfortabel zu betätigen.

Die eintreffenden Lieferungen werden mit Warenbegleitkarten ausgezeichnet, die in SAP vereinnahmt und zur Rückverfolgbarkeit im Werk mit Barcode versehen sind.

Kurzgefasst

Das Unternehmen

MAHLE GmbH
www.mahle.com

Branche

Automotive

Projektherausforderungen

- Manuelles Kommissionieren
- Logistik für zeitnahe Anwendungen & Rückverfolgbarkeit
- Implementierung eines drahtlosen lokalen Netzwerks

Lösung

- Erfassung der Materialbewegungen mit ICS RF-Technologie
- Staplerterminals & Datenfunkgeräte mit intuitiver Bedienung
- Barcoding und Warenbegleitkarten für Lieferungen

Ergebnis

- Deutliche Prozessbeschleunigung
- Datenfunklösungen kommunizieren mit SAP
- Transparente interne Logistik und Fertigung

Das Ergebnis

MAHLE konnte viele Prozesse im Unternehmen beschleunigen. Die Datenfunklösungen kommunizieren direkt mit dem neu eingeführten SAP Warenwirtschaftssystem ohne zusätzliche Middleware. Durch die Lesung der Gebindecodierung wurden die interne Logistik und die Fertigung transparent und nachvollziehbar gestaltet. Eventuelle Schwachstellen oder Fehlerquellen in der Produktion können leichter identifiziert werden. Weitere Vorteile sind die Reduzierung von Transportzeiten sowie eine Verminderung der Prozesszeiten durch genaue Scanner-Anweisungen.

Die ICS Group freut sich auf den Dialog mit Ihnen!

Beratungs-Telefon: +49 30 473 920 200

E-Mail: zukunft@ics-group.eu

www.ics-group.eu



RWE20210505