



Beispielbild © BARTEC.

## MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS

Mobile Prozesseffizienz mit Ex-Zone 1 geschützten Endgeräten

### Unser Kunde

Momentive Performance Materials Inc. ist ein US-amerikanisches Chemieunternehmen und einer der weltweit führenden Hersteller von Silikon und Silikon-Derivaten. Der Konzern ist an mehr als 40 Standorten in mehr als 20 Ländern auf der ganzen Welt aktiv. Das Unternehmen hat ca. 5.000 Mitarbeiter und seinen Hauptsitz in Niskayuna, New York, USA. Momentives umfangreiches Produktportfolio umfasst hochentwickelte Silikone und Speziallösungen, die eine entscheidende Rolle bei der Leistungssteigerung in zahlreichen Branchen spielen, darunter Landwirtschaft, Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Energie, Gesundheitswesen, Körperpflege, Konsumgüter, Bauwesen uvm. Momentive Performance Materials, Inc. ist eine indirekte hundertprozentige Tochtergesellschaft der MOM Holding Company.

### Die Herausforderung

Da eine reibungslose und automatisierte Arbeitsumgebung in explosiven Bereichen unerlässlich ist, sollen initial die europäischen Standorte sukzessiv mit neuen Ex-geschützten Smartphones und Smartscannern ausgestattet werden.

Große Lager- und Produktionsumgebungen sowie individuelle Störfaktoren (u.a. Produktionslärm und Staub), sind eine Herausforderung für sichere und mobile Arbeitsprozesse.

Zudem muss die Hardware explosionsgeschützt sein. Da bis dato nur vereinzelt Geräte eingesetzt wurden, die darüber hinaus nur wenig Arbeitsergonomie ermöglichten, sollte nun eine neue und flächendeckende Lösung für einen sukzessiven europaweiten Geräte-Rollout gefunden werden.

**WIR SIND DIE SUPPLY CHAIN ARCHITEKTEN.**



## Die Lösung

Der Start des vorgesehenen Geräte-Rollouts wurde am deutschen Momentive-Standort im Leverkusener Chempark vorgenommen und in der Folge an den UK-Standorten von Momentive fortgesetzt. Gemeinsam mit BARTEC, einem führenden Hersteller von Explosions-geschützten Industrieprodukten und Momentive erarbeitete die ICS Group einen integrativen Rollout-Plan mit Test- und Go-Live-Phasen.

Im ersten Schritt fand die Evaluierung der für Momentive passenden Geräte statt. Eine Test- und Störfaktorenanalyse im Live-Betrieb schaffte dabei Klarheit und Hinweise, worauf bei der Wahl der Geräte geachtet werden muss. Nach Entscheidung für den Hersteller BARTEC wurden zunächst BARTEC Pixavi Phones und Pixavi Scanner eingesetzt und später durch neueste BARTEC Smartphones SP9EX1 und Smartscanner SC9EX1 ergänzt.

Erste Erfahrungen mit den Pixavi-Geräten konnten so analysiert und die mobilen Prozesse durch das neue SP9EX1 bzw. SC9EX1 weiter verbessert werden. Auch zukünftig bleibt ICS für Momentive als erste Anlaufstelle für technische Fragen sowie weitere Standort-Implementierungen erhalten.

## Das Ergebnis

Durch die Erneuerung und Erweiterung von über 150 Ex-geschützten Devices profitiert Momentive nun am Hauptstandort Leverkusen sowie an den beiden UK-Standorten, Abingdon und Bolton, von einer sicheren und stabilen Gerätelandschaft für die explosiven Umgebungen. Während des Rollouts blieb der Produktivbetrieb ohne Beeinträchtigung. Geplant ist es nun, die mobile Hardware-Infrastruktur in weiteren Ländern ebenfalls durch ICS und BARTEC auszubauen.

## Kurzgefasst

### Das Unternehmen

Momentive Performance Materials GmbH  
<https://www.momentive.com>

### Branche

Chemie-Industrie

### Projektherausforderungen

- Digitalisierung in explosiver Zone
- Leichtes und einfaches Handling der Geräte
- Integration in bestehende Prozesse

### Lösung

- BARTEC Ex-Zone 1 geschützte Smartphones & Smartscanner
- Einfache und sichere Gerätebedienung

### Ergebnis

- Erfolgreicher Go-Live und zufriedene Nutzer
- Betriebs- und zukunftsichere Geräte

Die ICS Group freut sich auf den Dialog mit Ihnen!

Beratungs-Telefon: +49 30 473 920 200

E-Mail: [zukunft@ics-group.eu](mailto:zukunft@ics-group.eu)

[www.ics-group.eu](http://www.ics-group.eu)



RWE20250423